**高压灭菌锅技术要求**

**配置要求：**（实质性要求）

1.容量:80-90升,配置≥2个不锈钢桶。 x1

2.容量:28-29升,可放入直径30CM,高度28CM的灭菌架。 x1

3.容量:53-56升,可放入直径30CM,高度28CM的灭菌架。 x1

4.每台/套单独配置一套备用压力表和安全阀。

**性能指标：**

1.立式结构,底部带脚轮；

\*2.灭菌工作温度:105-135度；

\*3.干烧保护装置：灭菌腔底同时配备液胀式、铜质温度感应式、离子浓度式（水位传感器）三种不同干烧保护装置，避免了单一方式带来的误判；

\*4.开关盖方式：手柄旋转开盖，安全可靠，自感应联锁装置（机械式联锁装置），联锁可靠性强于电子式联锁装置，不接受联锁方式为电子式联锁装置；

\*5.闭盖微动开关：闭盖指示微动开关采用隐藏式结构，没有直接裸露在台面上，防止误触；

\*6.水质检测：具有水质检测功能，当灭菌腔水质脏污时可以进行提醒；

7.液晶显示智能控制系统：彩色液晶显示系统（五种以上颜色显示），中英文多种语言显示，USB接口，具有类似操作员，工艺员，管理员，经销商工程师及厂家工程师等五级以上权限；

8.定时：灭菌时间1-6000分钟，保温时间1-7777分钟,预约灭菌时间0-10天；

\*9.六级排汽方式：灭菌结束可设定6种不同的排汽速度，通过控制电磁阀的开关，液体培养基灭菌结束排气降温而培养基不会溢出来；

\*10.排气模式：全自动内排；

11.集汽瓶：内部前置集汽瓶收集废水，倒水方便，同时节省仪器使用空间；

12.标配冷却风扇，灭菌结束可快速降低腔体温度；

\*13.压力保护装置：具有安全阀和压力开关两种以上压力保护装置；

\*14.安全装置：自感应压力安全联锁、闭盖检查系统、干烧保护、过压双重保护、自动故障检测系统、后台安全测试程序、过温保护 、漏电保护、过流与短路保护；

15.腔盖和台面扶手均为防烫材料制成，保护使用者安全；

\*16.医疗产品注册证；

\*17.预设医疗废物灭菌程序；

18.具有自动排水功能，程序运行结束后设备内的水将自动排至内置抗腐蚀性不锈钢水箱内，水箱一次注满水后可多次运行程序；

19.设备内置冷凝系统，对灭菌腔内排出的水汽进行冷却处理，全过程无蒸汽外排。