**医用病床技术参数**

**1、产品规格**

1.1规格：2170×980×500mm±10mm

1.2床面总长度：1940±5mm，床面宽度：830mm±5mm。

**2、产品功能**

2.1升降范围：背段折起角度，以坐段为基准，向上折起角度：70°±5 °。

腿段折起角度，以坐段为基准，向上折起角度：45°±5 °。

**3、技术参数**

3.1 床面采用≥1.2mm碳素冷轧钢板整体一次性拉伸成型，拉伸高度为38mm，床面均布≥80个透气孔，床面四角≥20mm圆角，各棱边采用≥8mm斜面45°过渡倒角，防碰伤身体，各段床面设置≥8条加强防滑筋条（提供实物图片予以佐证）

3.2 床面动态载荷在承载260kg均布载荷时，病床推拉灵活。床面在承载400kg均布载荷时，床面无明显变形，床面中心变形量≤10mm。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.3 病床整体采用焊接机器人以集群焊接工艺，强度高、金属熔深大，确保产品安全可靠。床框架采用≥60×30×1.5mm碳素钢矩管，床头管采用≥60×40×1.5mm碳素钢矩管连接管采用≥40×30×1.5mm碳素钢矩管，转轴管采用≥Ф33.5×3mm碳素钢焊管（提供投标产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）。

3.4 ★背板与升降结构分离式，方便清洁消毒；各床面间连接采用≥6.0mm钢板，外部ABS树脂塑料保护罩；脚段床面设置U型防滑件，避免背板床面升降时床垫滑动。（提供床面链接实物测量尺寸予以证明）

3.5 ★升降系统空载时摇动摇手，背段升起动力≤3N.m，腿段升起动力≤3N.m。载荷≥150㎏时，背段升起动力≤6N.m，腿段升起动力≤ 6N.m，升降系统两端有过盈保护装置。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.6 背段升降结构采用双臂水平滑动转轴，双支撑臂卸力结构，分散背部承重力，减小非均布载荷时的背板变形量。在载荷疲劳测试≥10000次应无功能性损伤，且背段、腿段升至最高位时床面左右形变量差值≤10mm。

3.7 ★折叠护栏总高度≥480mm，护栏升起后，以床面为基准防护高度≥380mm。横向受力≥1300N，纵向受力≥1300N，加载≥24h后护栏和护栏与床体间的合页不产生永久性变形，无功能性损坏。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.8 ★钢材表面采用电泳底漆加静电粉末喷涂双重涂层处理技术工艺，使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色，防刮伤能力强，管壁内外均有双重涂层防锈，延长使用寿命。（提供产品制造商购买电泳底漆的合同和近半年内购买发票，签订合同前需原件备查）

3.9病床部件电泳静电涂层厚度≥18μm，喷塑涂层厚度≥80μm，涂层硬度≥3H，表面光泽度≥20,涂层表面冲击高度≥400mm，应无剥落、裂纹、皱纹等缺陷，表面附着力不得低于2级，管材喷塑后样品经过168小时酸性盐雾试验后表面无明显锈蚀。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.10 ★喷涂粉末采用抗菌粉末涂料，采用WS/T 650-2019 抗菌和抑菌效果评价方法，大肠杆菌抗菌活性值R≥2.0、金黄色葡萄球菌抗菌活性值R≥2.0，具有较强抗菌作用。（提供产品制造商能证明满足上述要求的抗菌粉末涂料第三方检测报告）

3.11 床头床尾板采用聚丙烯（PP）材料吹塑成型，中间配色部分四种颜色可选，床头锁紧结构采用插入式轴销滑动锁紧装置，可快速拆卸。额定载荷下，刹车锁定状态下床头推手位置施加200N病床无移动，在病床床头扶手位置施加500N推拉力，持续30S,反复10次，床头无功能性损伤、锁紧可靠。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.12 ★床头床尾板中有害物质MDL值铅（Pb）≤2 mg/kg，汞（Hg）≤2 mg/kg，六价铬（Cr（VI））≤8 mg/kg。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.13 ★床脚配置四只脚轮，脚轮直径≥125mm。四只轮脚能够同时一键锁定及解锁。脚轮中有害物质MDL值铅（Pb）≤2 mg/kg，汞（Hg）≤2 mg/kg，六价铬（Cr（VI））≤8 mg/kg。（提供投标产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

3.14 整床静态均布载荷承重≥600㎏载荷时，床架不得垮塌。床框任何一边侧中部承重≥150㎏载荷时，床体不得倾斜和翻倒。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

**4、床垫**

4.1床垫与床的各段匹配，床垫由一层≥30mm椰丝垫，一层≥50mm高弹30#海绵和一层防水布制成，并带透气孔，具有良好的弹性和韧性且不易变形，床垫套全脱设计，方便拆洗。

4.2★床垫甲醛释放量≤0.050mg/m²·h。棕纤维垫、椰丝垫强度≥16N/cm。泡沫塑料回弹率≥35%。泡沫塑料拉伸强度≥100kPa。（提供产品制造商第三方权威检测机构（具有CMA/CNAS资质）出具的检测报告予以佐证）

**配置（实质性）**

1双钩引流袋挂钩2个，

2输液架1个，插孔4个，

3隐藏式餐桌板放置架1个，

4杂物架1个，

5防撞保护轮4个，

6床垫1张。

**床头柜技术参数**

**1规格**：460×450×810±5mm

2★床头柜由柜体、台面、柜门、抽屉、拉板、隔板、毛巾架、挂钩等组成。

3★柜体采用优质冷轧钢板≥1mm经全制动折弯中心加工成型，整体金属部件100% 施以高精度焊接工艺，确保床头柜安全可靠。（提供折弯中心的采购发票复印件及折弯中心图片证明）

4★柜体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术，通过抛丸、脱脂、陶化、浸淋、除油、除锈、磷化处理、防锈、电泳底漆固化、静电粉末喷涂、高温粉末固化等33道工序，使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色，防刮伤能力强，管壁内外均有双重涂层防锈，延长使用寿命。（提供电泳喷粉涂装生产线加工设备现场工作图片及购买加工设备发票复印件）

**5台面及柜体**

5.1台面采用ABS注塑一次成型，ABS围框边缘高于台面，有效防止物品滑落。

5.2柜体两侧配有304不锈钢圆钢弯圆而成的可收式毛巾架。

5.3 床头柜台面及装饰条颜色都可根据医院要求选择。

5.4台面与抽屉之间设置隐藏式拉板，柜体内设置一层隔板。

**6** 柜脚配置4个φ40mm带刹脚轮，方便移动及清洁。

**7** 床头柜抽屉及台板便于拆取，便于清洁消毒。

**8** 抽板、抽屉、柜门均采用ABS树脂一次性注塑成型。

**陪护椅技术参数**

**1、产品规格**

1.1规格：770×620×940±10mm

1.2规格：1850×620×400±10mm（展开尺寸）

**2、技术参数**

2.1 ★外框架使用≥φ38×1.2mm精密焊管，采用全自动化弯管机一次性弯圆成型，床面框架均采用≥φ25×1.2mm焊管，采用焊接机器人以集群焊接，整床金属部件100% 施以高精度焊接工艺，确保陪伴床安全可靠。（提供焊接机器人采购发票复3 印件证明）

2.2 ★陪伴床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术，通过抛丸、脱脂、陶化、浸淋、除油、除锈、磷化处理、防锈、电泳底漆固化、静电粉末喷涂、高温粉末固化等33道工序，使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色，防刮伤能力强，管壁内外均有双重涂层防锈，延长使用寿命。（提供电泳喷粉涂装生产线加工设备现场工作图片及购买加工设备发票复印件）

2.3 头段床面带半圆孔并具备防夹手功能，方便使用人员安全的收起及放下陪伴床。

2.4 外框架后方采用φ75mm承重脚轮，需要移动时将前立柱轻微抬起即可方便移动，活动座椅下带4只φ50mm塑胶脚轮，可在切换形态时有效降噪

2.5 床面及护手套采用优质人造皮革并且颜色可选，内部采用高密度泡沫，床头配置有高密度枕头，整床的舒适性更强。

2.6 整床下方设有≥10条的加强筋增加整体的强度，负载≥120kg的情况下整床无任何变形。

2.7 提供陪护床折叠或开启的锁扣装置。

供应商每有一条★参数不响应扣3分（共13条），每有一条非★参数不响应扣1分（共11条），分数扣完为止。技术和功能响应未描述或未提供相应支撑材料的，对应项不得分。

实质性要求:

1.若设备使用涉及辐射安全管理相关工作，投标报价包含设备投入使用涉及预评、环评、控评、性能检测、办理辐射安全许可证及相关手续等全部费用，并协作完成相关工作。

2.接口相关：若设备使用需要接入医院信息管理系统即（PACS/HIS/LIS/HRP/EMR/集成平台等），本次投标所提供的软件支持永久免费开放所有接口和数据；在实施及免费质保期内与甲方现使用的信息系统及医院因业务需求需要对接的系统等免费无缝集成，免费配合第三方开发接口程序，实现与医院数据中心数据对接，本项目涉及到与第三方软件业务系统所产生的接口费用包含在投标总价中。

3.交付产品符合国家相关法律法规规定的质量标准，为正规厂家生产、正规渠道销售的全新合格货物，且没有任何质量瑕疵（生产日期至合同签订之日不得超过12个月，无需签订合同的项目生产日期至中标结果公示日期不得超过12个月）。

4.质保不少于4年。